

# Chrysler/Dodge 2.7L DOHC V6 Engine

This is a difficult installation and should be done only by a qualified technician with access to professional installation tools and manuals. Failure to follow all proper installation instructions could result in a catastrophic failure and a voided warranty.

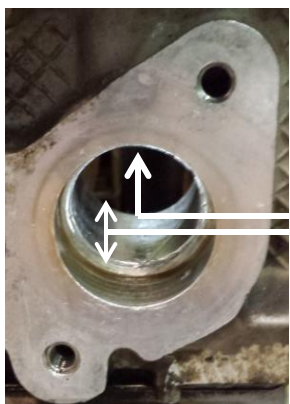
## Critical Installation Tips:

1. Crank Sprocket Proper Installation
2. Crank Sprocket Alignment
3. Proper Tens. Bore Inspection (Does not apply to 9-5453 98'-99' tensioner)
4. Tensioner Extrusion
5. Proper Oil System Prime Procedure

1. Use proper Chrysler tools for removal/installation. **Do not use a hammer to beat the crank sprocket into position!**

2. This engine is different from most engines in that the crank sprocket is held into place by interference fit and is indexed by a crankshaft dowel only. This crank sprocket is not clamped by the balancer bolt. As a result, there is a range in which the crank sprocket can be installed. This condition requires that the crank sprocket be **installed to a dimension.** This is critical for proper **chain alignment.** Measure from the front of the crank sprocket to the front of the crank nose with the depth rod of a set of calipers to: **1.540" +/- 0.005".**

3. Inspect the tensioner bore feature in the head for any burrs or wear grooves that may damage the tensioner O-ring during installation. Also inspect the oil inlet port at the top of the bore for a sharp edge (**Image 1**). During any material removal insure that all debris falls out of engine and to clean the bore before installing the tensioner.



Oil Inlet Port enters perpendicular, and at the top of the tensioner bore.

Tensioner Bore

Image 1

4. (**Image 2**) shows the primary tensioner as shipped, in deactivated position. This is also how it is to be installed.

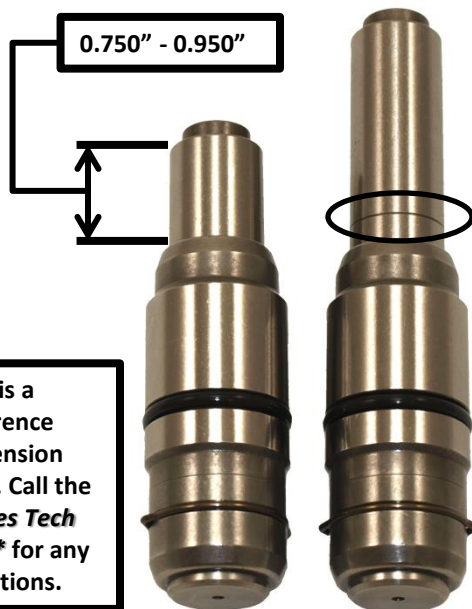
Image 2



(**Image 2** shows the 01'-07' tensioner, 9-5422. The 9-5453 98'-99' tensioner looks different but functions the same.)

Once the entire timing system is installed and the tensioner has been activated, tensioner extrusion should be between **0.750"-0.950"** as represented in (**Image 3**).

**Note:** (**Image 4**) shows the worn timing set indicator groove to assess the current timing set before replacement.



This is a reference dimension only. Call the Cloyes Tech Line\* for any questions.

Image 3

Image 4

5. Prime the entire oiling system before start-up. Do this by pulling the ignition control wires and turning the engine over for 45 seconds to 1 minute with the starter.

**\*Cloyes Tech Line: (479) 646-1662 X 228**

# Chrysler/Dodge 2.7L DOHC V6 Motor

Está instalación es difícil y debe ser hecha por un técnico calificado con acceso a herramientas y manuales profesionales. El no seguir todas las instrucciones de instalación puede resultar en una falla catastrófica y anular su garantía.

## Consejos de Instalación Críticas:

1. **Instalación apropiada del engrane de cigüeñal**
2. **Alineación del engrane de cigüeñal**
3. **Inspección del orificio del tensor (No aplica al tensor 9-5453 98'-99')**
4. **Longitud de trabajo del tensor**
5. **Procedimiento apropiado del sistema de aceite.**

1. Utilice las herramientas adecuadas de Chrysler para remover o instalar. **No use un martillo para posicionar el engrane de cigüeñal.**

2. Este motor es diferente a la mayoría de los motores porque el engrane de cigüeñal es sostenido en su lugar por ajuste de interferencia y está tensado por un pasador en el árbol del cigüeñal solamente. El engrane de cigüeñal no está apretado/sujetado por el perno del balanceador. Como resultado hay una tolerancia en la que se pueda instalar. Esta condición requiere que el engrane del cigüeñal **sea instalado a una dimensión específica**. Esta dimensión es crítica para la **alineación apropiada de la cadena**. Mida desde la parte delantera del engrane del cigüeñal a la nariz del árbol del cigüeñal con la varilla de profundidad de un calibrador a: **1.540" +/- 0.005"**

3. Inspeccione el orificio donde va el tensor en la cabeza del motor por rebabas o ranuras que puedan dañar el anillo de goma del tensor durante la instalación. También inspeccione el orificio de alimentación de aceite que está en la parte superior del orificio del tensor (**Imágen 1**). Durante la eliminación de cualquier material asegúrese que los residuos caigan fuera del motor y limpie el orificio antes de instalar el tensor.



El Orificio de alimentación de aceite está en la parte superior del orificio del tensor.

Orificio del Tensor

Imágen 1

4. (**Imágen 2**) muestra el tensor primario como lo enviamos, en la posición desactivado. Así es como debe ser instalado.

Imágen 2



(**Imágen 2** es del tensor 9-5422, 01'-07'. El tensor 9-5453 98'-99' se ve diferente, pero funciona igual que el 9-5422.)

Una vez que todo el sistema de tiempo esté instalado y el tensor haya sido activado, la longitud de vástago del tensor debe ser entre **0.750"-0.950"** como mostramos en (**Imágen 3**).

**Nota:** (**Imágen 4**) muestra la ranura que indica que el set de tiempo está desgastado. Puede usar esto como referencia para reemplazarlo.



Esta dimensión es solo como referencia.

Llame a nuestra línea de soporte, **Cloyes Tech\*** para cualquier pregunta.

Imágen 3

Imágen 4

5. **Alimentar todo el sistema de lubricación antes de encender/prender. Hacer esto desconectando los cables del sistema de ignición y acelerando el motor por un lapso de tiempo de 45 segundos a 1 minuto con el switch de ignición activado.**

**\*Cloyes Tech Line: (479) 646-1662 X 228**